

## LASERSCHNEIDKOPF HP1.5"

Der Schneidkopf HP1.5" wird in der modernen Blechbearbeitung in Flachbett- und Rohrschneidanlagen eingesetzt. Das bewährte Kassettenwechselsystem erlaubt einen schnellen und einfachen Austausch der vorjustierbaren Kassetten und ermöglicht das Schneiden wechselnder Werkstückdicken und Materialarten – ideal für den Job-Shop-Betrieb.

### EFFIZIENT

- Hohe Schnittgeschwindigkeiten mit integrierter Abstandssensorik
- Kurze Umrüstzeiten mit schnellem Wechsel der Fokussierbrennweiten
- Vorjustierte Fokussieroptik

### FLEXIBEL

- Schneiden von unterschiedlichen Materialstärken
- Schneiden von Metallen
- Schneiden von nichtmetallischen Materialien wie Kunststoff oder Holz
- An ihre Anwendung angepasste Brennweiten

### BENUTZERFREUNDLICH & SICHER

- Einfaches und sicheres Kassettenwechselsystem mit Erhaltung des TCPs
- Verschiedene Kühlvorrichtungen
- Medienanschlüsse alle im oberen Bereich
- Optimierter Gasdurchfluss



### ABSTANDSMESSUNG

- Gleichbleibender Abstand zum Werkstück bei jeder Betriebstemperatur
- Ausgleich von Materialunebenheiten
- Gleichbleibende Schnittqualität

### TEMPERATURÜBERWACHUNG

- Ständige Temperaturüberwachung des Sensoreinsatzes
- Hohe Prozesssicherheit

### ONLINE-PROZESSÜBERWACHUNG

- Messung des Einstechzeitpunktes
- Arbeiten mit tatsächlichen Durchstechzeiten
- Enormer Zykluszeitgewinn
- Linsenbruchsensor erkennt Beschädigungen der Fokussierlinse und größere Spritzer

### PROZESSSTABILITÄT

- Verwendung neuester Technologien und Materialien
- Hohe Dynamik bei gleichbleibender Prozessstabilität

KÄRNING XICARA SNIJDEN CORTE KESME  
 KESME DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN  
 BEKKA TAGLIO 切割 SKÄRNING XICARA

MEASURE

KÄRNING XICARA SNIJDEN CORTE KESME  
 KESME DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN  
 BEKKA TAGLIO 切割 SKÄRNING XICARA

CONTROL

KÄRNING XICARA SNIJDEN CORTE KESME  
 KESME DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN  
 BEKKA TAGLIO 切割 SKÄRNING XICARA

PROCESS

KÄRNING XICARA SNIJDEN CORTE KESME  
 KESME DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN  
 BEKKA TAGLIO 切割 SKÄRNING XICARA

MONITOR

## TECHNISCHE ANGABEN ZUM SCHNEIDKOPF HP1.5"

max. Laserleistung	6 kW
Elektronik	Lasermatic®
Brennweiten	3,75" / 5" / 7,5" / 10" optional
Lensendurchmesser	1,5"
max. freie Apertur	33 mm
axiale Länge	236 mm (bei Brennweiten 3,75" / 5" / 7,5")
Masse	ca. 4,0 kg
Abmaße (B x T)	123 mm x 116 mm
vertikaler Verstellweg	-20 bis +10 mm (bei Brennweite 3,75": -6 bis +10 mm)



- 1 Stellrad für Vertikaljustage (Fokuslage)
- 2 Schnellverschlussmuttern
- 3 Sichtfenster für Vertikaljustage
- 4 Brennweitenerkennung
- 5 Wechselkassette für den Einsatz von unterschiedlichen Brennweiten
- 6 Medienanschlüsse für Luft- und Wasserkühlkreisläufe
- 7 Sensoranschluss
- 8 Sensoreinsatz mit Keramikteil und Düse

Die angegebenen Daten wurden für einen typischen Anwendungsfall generiert und können beim Vorliegen anderer Gegebenheiten abweichen. Des Weiteren können Druckfehler, Änderungen und/oder Neuerungen zu Abweichungen von den hier angegebenen Maßen, technischen Daten und Funktionen führen. Aus diesem Grund sind sämtliche Angaben unverbindlich und technische Daten, Maße sowie Funktionen werden durch Angaben in dieser Produktinformation nicht zugesichert.

03/Bg/15.10.2010