

LASERSCHNEIDKOPF HP1.5" M

Der Schneidkopf HP1.5" M wird in Flachbetтанlagen und Rohrschneidemaschinen mit CO₂-Lasern eingesetzt. Wie die anderen Modelle der HP-Serie, ist er mit dem bewährten Kassettenwechselsystem ausgestattet. Zur Automatisierung des Schneidprozesses wurde der Kopf mit verschiedenen Prozesssensoren ausgestattet.

EFFIZIENT

- Hohe Schnittgeschwindigkeiten mit integrierter Abstandssensorik
- Kurze Umrüstzeiten mit schnellem Wechsel der Fokussierbrennweiten
- Schneller Gaswechsel
- Optimierter Gasdurchfluss

FLEXIBEL

- Schneiden von unterschiedlichen Materialstärken
- Schneiden von nichtmetallischen Materialien wie Kunststoff oder Holz
- An ihre Anwendung angepasste Brennweiten



ABSTANDSMESSUNG

- Gleichbleibender Abstand zum Werkstück bei jeder Betriebstemperatur
- Ausgleich von Materialunebenheiten
- Gleichbleibende Schnittqualität

MOTORISCHE FOKUSLAGENVERSTELLUNG

- Schneiden unterschiedlicher Werkstückdicken im selben Zyklus
- Dynamisches Einstechen
- Keine manuelle Justierung der Fokusslage

ÜBERWACHUNG DER WECHSELKASSETTE

- Anwesenheit Wechselkassette
- Brennweitenerkennung (Wechselkassette)
- Kein Zeitverlust

TEMPERATURÜBERWACHUNG

- Ständige Temperaturüberwachung am Sensoreinsatz, des Schneidkopfgehäuses und der Kassette
- Messung des Schneidgasdruckes
- Hohe Prozesssicherheit

ONLINE-PROZESSÜBERWACHUNG

- Messung des Einstechzeitpunktes
- Arbeiten mit tatsächlichen Durchstechzeiten
- Enormer Zykluszeitgewinn
- Linsenbruchsensor erkennt Beschädigungen der Fokussierlinse und größere Spritzer

PROZESSSTABILITÄT

- Verwendung neuester Technologien und Materialien
- Hohe Dynamik bei gleichbleibender Prozessstabilität

KÄRNING XICARA SNIJDEN CORTE KESME
 КЕСМЕ ДЕКОУПЕ CUTTING SCHNEIDEN
 切裁 TAGLIO 切割 SKÄRNING XICARA

MEASURE

KÄRNING XICARA SNIJDEN CORTE KESME
 КЕСМЕ ДЕКОУПЕ CUTTING SCHNEIDEN
 切裁 TAGLIO 切割 SKÄRNING XICARA

CONTROL

KÄRNING XICARA SNIJDEN CORTE KESME
 КЕСМЕ ДЕКОУПЕ CUTTING SCHNEIDEN
 切裁 TAGLIO 切割 SKÄRNING XICARA

PROCESS

KÄRNING XICARA SNIJDEN CORTE KESME
 КЕСМЕ ДЕКОУПЕ CUTTING SCHNEIDEN
 切裁 TAGLIO 切割 SKÄRNING XICARA

MONITOR

TECHNISCHE ANGABEN ZUM SCHNEIDKOPF HP1.5" M

max. Laserleistung	6 kW
Elektronik	Lasermatic®
Brennweiten	5" und 7,5" / 10" optional
Linsendurchmesser	1,5"
max. freie Apertur	33 mm
axiale Länge	ca. 294 mm
Masse	4,9 kg
Schneidgasdruck	max. 25 bar
vertikaler Verstellweg	-14 bis +6 mm
Verfahrgeschwindigkeit Linse	25 mm/s



- 1** Medienanschlüsse für Luft- und Wasserkühlkreisläufe
- 2** Sensoranschluss
- 3** Wechselkassette für Brennweiten 5", 7,5", 10"
- 4** Sensoreinsatz mit Keramikteil und Düse

Die angegebenen Daten wurden für einen typischen Anwendungsfall generiert und können beim Vorliegen anderer Gegebenheiten abweichen. Des Weiteren können Druckfehler, Änderungen und/oder Neuerungen zu Abweichungen von den hier angegebenen Maßen, technischen Daten und Funktionen führen. Aus diesem Grund sind sämtliche Angaben unverbindlich und technische Daten, Maße sowie Funktionen werden durch Angaben in dieser Produktinformation nicht zugesichert.

07/Bg/15.10.2010