

## LASERSCHNEIDKOPF HP SSL

Der Schneidkopf HP SSL ist für den Einsatz an Flachbettanlagen und Rohrschneidemaschinen mit fasergekoppelten Lasern konzipiert.

### ABSTANDSMESSUNG

- Gleichbleibender Abstand zum Werkstück bei jeder Betriebstemperatur
- Ausgleich von Materialunebenheiten
- Gleichbleibende Schnittqualität

### EINSTECHÜBERWACHUNG

- Messung des Einstechzeitpunktes
- Arbeiten mit tatsächlichen Durchstechzeiten
- Enormer Zykluszeitgewinn

### ABRISSERKENNUNG

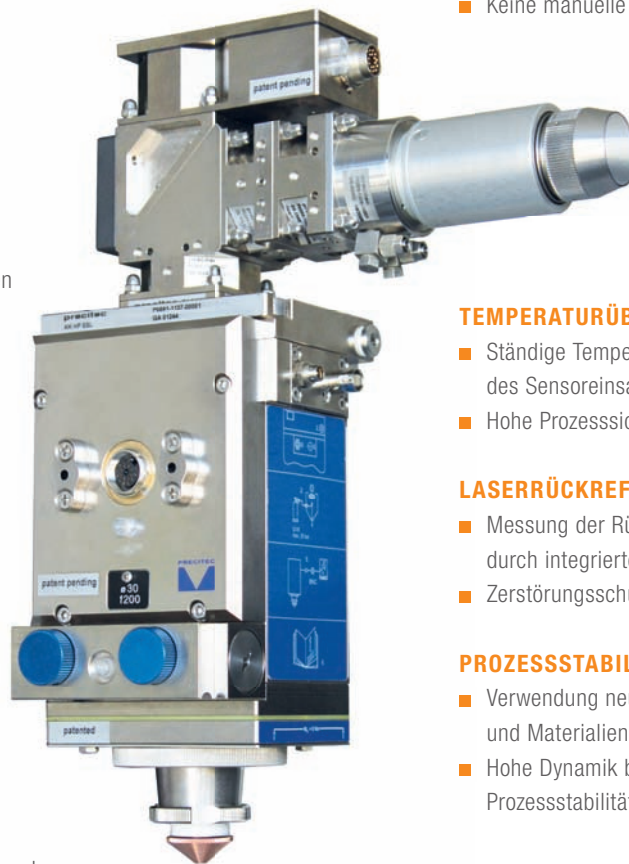
- Sensorik erkennt Unterbrechung beim Schneidprozess
- Meldung an CNC

### PROZESSSTRAHLUNG

- Messung der Prozessstrahlung
- Bereitstellung der relevanten Daten über Userinterface
- Bestimmung der Fokusslage

### SCHUTZGLASÜBERWACHUNG

- Überwachung des Schutzglases auf Verschmutzungen und Einbrände
- Online-Überwachung des Verschmutzungsgrades
- Schneller Austausch der Schutzglaskassette
- Anwesenheitsüberwachung des Schutzglases



### ÜBERWACHUNG DER WECHSELKASSETTE

- Anwesenheit Wechselkassette
- Brennweitenerkennung (Wechselkassette)
- Kein Zeitverlust

### MOTORISCHE FOKUSLAGENVERSTELLUNG

- Schneiden unterschiedlicher Materialdicken im selben Zyklus
- Dynamisches Einstechen
- Keine manuelle Justierung der Fokusslage

### TEMPERATURÜBERWACHUNG

- Ständige Temperaturüberwachung des Sensoreinsatzes
- Hohe Prozesssicherheit

### LASERRÜCKREFLEXSTRAHLUNG

- Messung der Rückreflexstrahlung durch integrierte Sensorik
- Zerstörungsschutz der Faser

### PROZESSSTABILITÄT

- Verwendung neuester Technologien und Materialien
- Hohe Dynamik bei gleichbleibender Prozessstabilität

SKÄRNING XICARA SNIJDEN CORTE KES  
切斷 DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN PE  
切斷 DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN PE

MEASURE

SKÄRNING XICARA SNIJDEN CORTE KES  
切斷 DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN PE  
切斷 DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN PE

CONTROL

SKÄRNING XICARA SNIJDEN CORTE KES  
切斷 DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN PE  
切斷 DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN PE

PROCESS

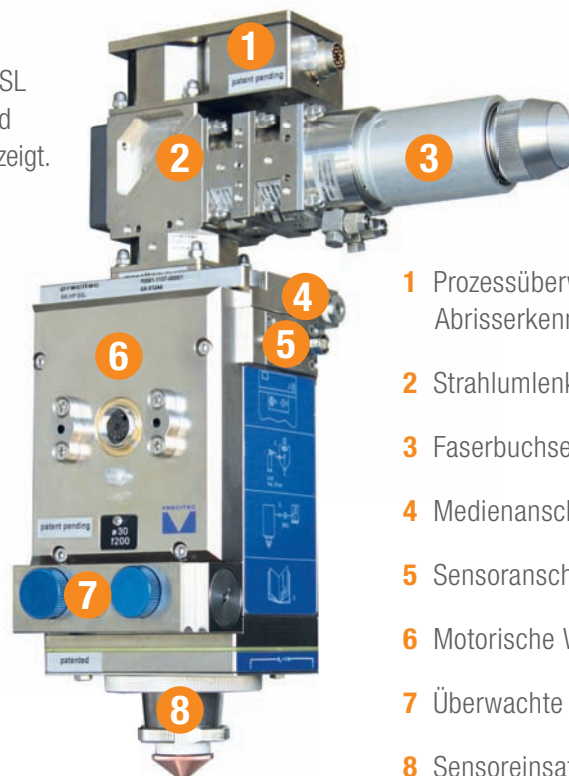
SKÄRNING XICARA SNIJDEN CORTE KES  
切斷 DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN PE  
切斷 DÉCOUPE CUTTING SCHNEIDEN PE

MONITOR

## TECHNISCHE ANGABEN ZUM SCHNEIDKOPF HP SSL

max. Laserleistung	6 kW (mit Wellenlängen von 900 bis 1080 nm)
Elektronik	Lasermatic®
Kollimierbrennweiten	75 mm, 100 mm
Fokussierbrennweiten	125 mm, 200 mm, 250 mm (250 mm mit Verlängerungsadapter)
Linsendurchmesser	30 mm
max. freie Apertur	26 mm
Masse	4,5 kg (manuelle Variante mit Kollimation F100 mm, Fokussierung F125 mm)
vertikaler Verstellweg	-10 bis +10 mm (motorische Variante bei Fokussierung F125 mm / F150 mm)
	-15 bis +5 mm (motorische Variante bei Fokussierung F200 mm / F250 mm)
Abmessungen (B x T x H)	103 x 89 x 349 mm (inkl. Kollimierung 75 mm, Faseranschluss QBH)

Hier wird der Schneidkopf HPSSL mit gewinkelter Kollimation und motorischer Wechselkassette gezeigt.



- 1 Prozessüberwachung (Prozessstrahlung, Abrisserkennung, Einstechüberwachung)
- 2 Strahlumlenker
- 3 Faserbuchse
- 4 Medienanschlüsse für Luftkühlung
- 5 Sensoranschluss
- 6 Motorische Wechselkassette (Fokuslinse)
- 7 Überwachte Schutzglaskassette
- 8 Sensoreinsatz mit Keramikteil und Düse

Die angegebenen Daten wurden für einen typischen Anwendungsfall generiert und können beim Vorliegen anderer Gegebenheiten abweichen. Des Weiteren können Druckfehler, Änderungen und/oder Neuerungen zu Abweichungen von den hier angegebenen Maßen, technischen Daten und Funktionen führen. Aus diesem Grund sind sämtliche Angaben unverbindlich und technische Daten, Maße sowie Funktionen werden durch Angaben in dieser Produktinformation nicht zugesichert.

06/Bg/20.09.2011