

# Schneidsystem YRC

3D-Schneiden mit fasergekoppelten Lasern



In das Schneidsystem YRC sind Precitec's langjährige Erfahrungen im Laserschneiden voll eingeflossen. Die reaktionsschnelle Abstandssensorik mit integrierter Höhenregelung garantiert eine gleichbleibend hohe Schnittqualität mit großen Geschwindigkeiten auch bei komplex geformten Bauteilen. Die Linsen sind staubdicht versiegelt und der Strahlengang komplett abgedichtet - die Voraussetzung für eine lange Standzeit der Optik.

## >> EFFIZIENT

- große Schnittgeschwindigkeiten auch bei komplexen 3D-Bauteilen
- minimierte Störkontur, schlanke Bauform, einfache Kabelführung
- schlüssige Robcad-Simulation ohne zeitaufwändige Optimierungen an der Produktionsanlage
- minimale Umrüstzeiten, hohe Optik-Standzeiten

## >> FLEXIBEL

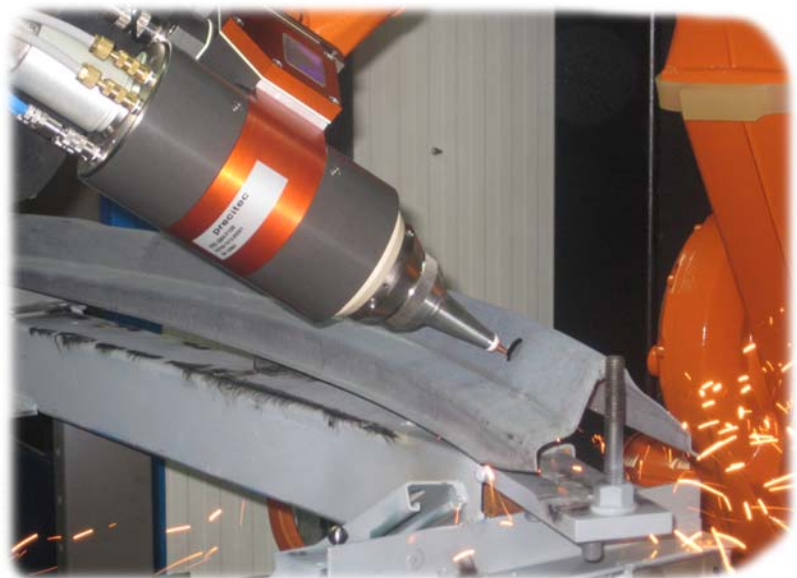
- an Ihre Anwendung angepasste Brennweiten
- Medienanschlüsse alle im oberen Bereich
- gerade und gewinkelte Ausführungen

## >> BENUTZERFREUNDLICH & SICHER

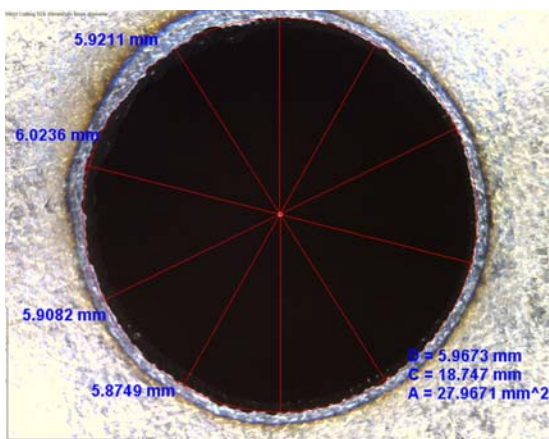
- Schnellverschlusskupplung für einfache Montage in die Anlage
- schützender Crash Sensor mit NOT-AUS-Funktion und Abreißkupplung
- integrierter Kollimator

## Anlagentypen / Laser:

- Roboteranwendungen
- mehrachsige Portalanlagen
- Produktionslinien in der Automobilindustrie
- für alle Festkörperlaser  
wie Nd:YAG, Faserlaser, Scheibenlaser, Diodenlaser



Hier werden Teile einer A-Säule mit Laser geschnitten.

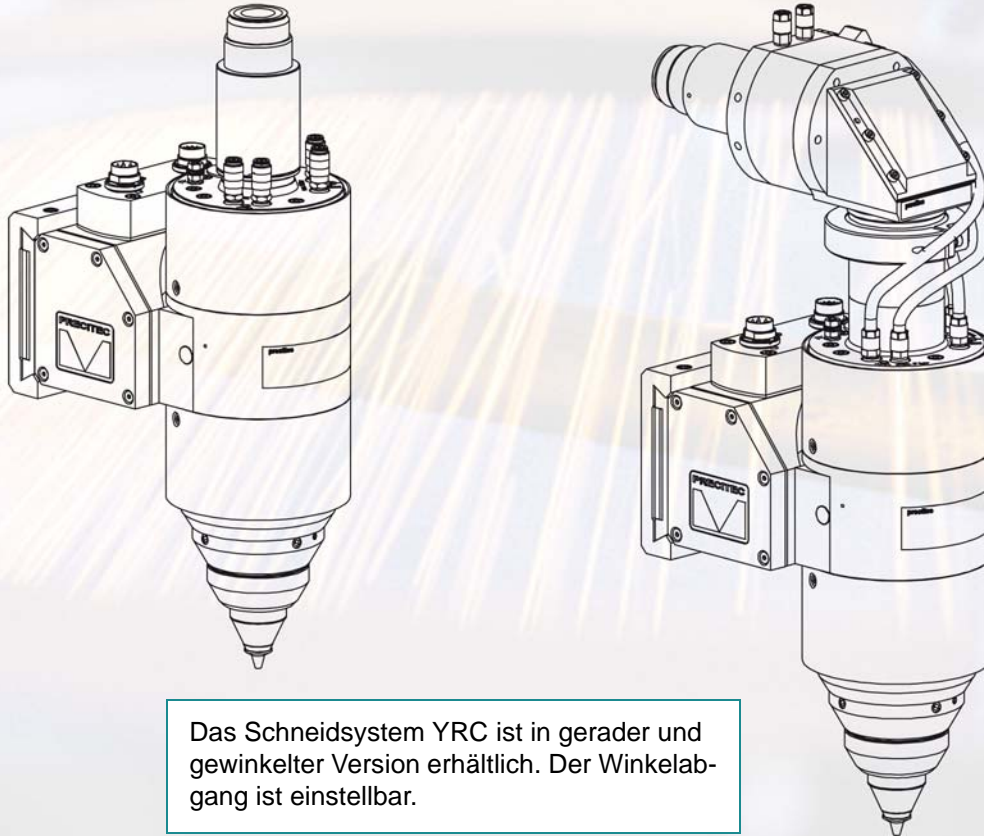


Das Bild zeigt ein 6 mm breites geschnittenes Loch. Eine hohe Genauigkeit bei großen Schnittgeschwindigkeiten wird auch bei komplex geformten Bauteilen garantiert.

Das Schneidsystem YRC ist bei namhaften Automobilfirmen, wie beispielsweise Daimler, VW, Ford oder Hyundai im Einsatz. Es wurde auch bereits an viele Automobilzulieferbetriebe und JobShops ausgeliefert.

Das Schneiden von Löchern in fertigen Karosserien, oder im Unterboden eines Fahrzeuges, Antennen- und Türlöcher, das Schneiden von warmumgeformtem Stahl oder von hydrogeformten Profilen - das System YRC findet breite Anwendung.

## verschiedene Ausführungen des Schneidsystem YRC



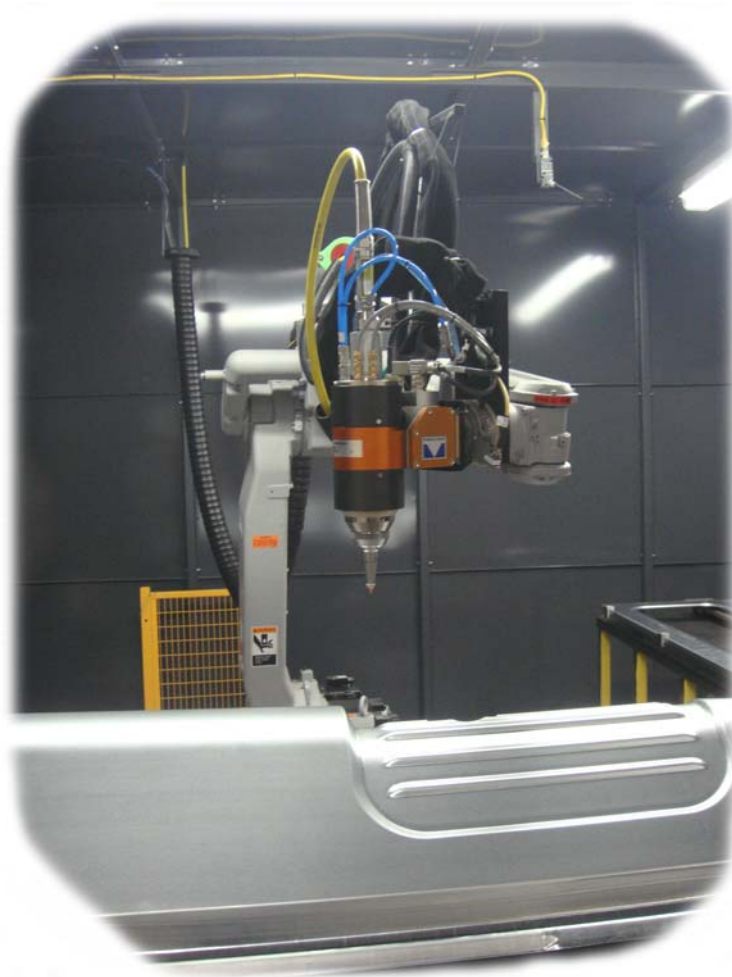
- 1 - Faserbuchse
- 2 - Anschlüsse für Wasserkühlung und Schneidgas
- 3 - Motor- und Getriebeinheit für autarken Regelkreis
- 4 - 70 mm, 100 mm oder 125 mm Brennweiten
- 5 - Sensoreinsatz

### Kühlvorrichtungen

- effiziente Wasserkühlung der Faserbuchse und der Optik
- wasserführende Teile aus Edelstahl

## Technische Angaben zum Schneidsystem YRC

max. Laserleistung	4 kW mit Wellenlängen von 900 - 1080 nm
Elektronik	Lasermatic® Z
Brennweiten Kollimation	73 mm, 100 mm
Brennweiten Fokussierung	70 mm, 100 mm, 125 mm
max. freie Apertur	26 mm
axiale Längen	ca. 350 mm, 380 mm, 402 mm
Abmessungen (B x T)	ca. 163 x 132 mm
Masse Komplettsystem	ca. 5 kg



Schneiden von Lastwagenteilen

Die angegebenen Daten wurden für einen typischen Anwendungsfall generiert und können beim Vorliegen anderer Gegebenheiten abweichen. Des Weiteren können Druckfehler, Änderungen und/oder Neuerungen zu Abweichungen von den hier angegebenen Maßen, technischen Daten und Funktionen führen. Aus diesem Grund **sind sämtliche Angaben unverbindlich und technische Daten, Maße sowie Funktionen werden durch Angaben in dieser Produktinformation nicht zugesichert.**

02/Bg/28.04.2009



### Precitec KG

Draisstr. 1 - 76571 Gaggenau - Deutschland

Tel.: +49 (0)7225 684 0

Fax: +49 (0)7225 684 900

Mail: [precitec@precitec.de](mailto:precitec@precitec.de)

Internet: [www.precitec.com](http://www.precitec.com)