

## LASERSCHWEISSKOPF YW52

Der kompakte Schweißkopf YW52 ist für alle Dioden- und Festkörperlaseranlagen anwendbar. Dank seiner modularen Bauweise kann der Kunde über die applikationsspezifische Ausführung entscheiden. In der Basisausstattung ist der Kopf sehr kostengünstig. Er kann aber auch für den Einsatz in der vollautomatisierten Fertigung mit verschiedenen Prozessüberwachungsmodulen erweitert werden.

### EFFIZIENT

- Für höchste Laserleistungen geeignet
- Hohe Schweißqualität aufgrund hochwertiger Optiken und anpassbarer Schutzgaszuführung
- Lange Schutzglas-Standzeiten durch applikationsspezifische CrossJet-Konzepte

### FLEXIBEL

- Modularer Aufbau
- Individuelle, kundenspezifische Konfiguration
- Einfache Integration in vorhandene Anlagen
- Verschiedene Kollimier- / Fokussierbrennweiten

### BENUTZERFREUNDLICH & SICHER

- Einfaches Teachen durch Beobachtungskamera
- Einfacher Austausch der Optiken
- Schutzglaskassette mit Überwachung
- Betriebszustand über PC überwachbar



SOUDEGE WELDING SCHWEISSEN  
 СВАРКА САЛДАТУРА 焊接 SVETSNI  
 LASSEN SOLDADURA Soudage

MEASURE

SOUDEGE WELDING SCHWEISSEN  
 СВАРКА САЛДАТУРА 焊接 SVETSNI  
 LASSEN SOLDADURA Soudage

CONTROL

SOUDEGE WELDING SCHWEISSEN  
 СВАРКА САЛДАТУРА 焊接 SVETSNI  
 LASSEN SOLDADURA Soudage

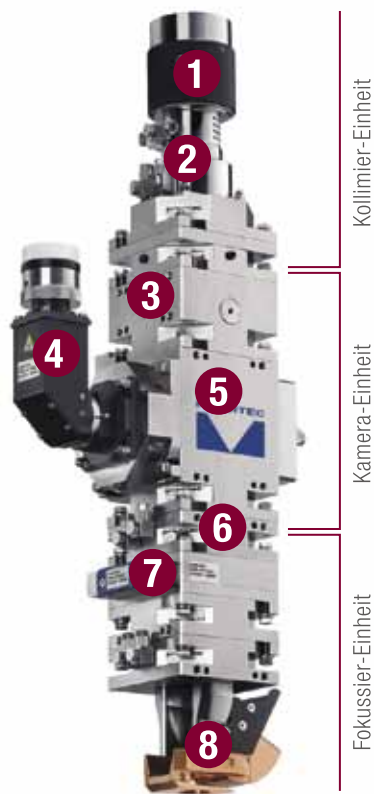
PROCESS

SOUDEGE WELDING SCHWEISSEN  
 СВАРКА САЛДАТУРА 焊接 SVETSNI  
 LASSEN SOLDADURA Soudage

MONITOR

## TECHNISCHE ANGABEN ZUM SCHWEISSKOPF YW52

max. Laserleistung	20 kW
Brennweiten Kollimation	100 mm, 125 mm, 150 mm, 200 mm
Brennweiten Fokussierung	150 bis 1000 mm
Masse	3 bis 6 kg, je nach Ausführung
Abmaße (Standardmodul)	74 x 74 mm (Kantenmaß)



- 1 Faserbuchse
- 2 Aperturblende, wassergekühlt
- 3 Kollimierlinse, wassergekühlt
- 4 Kameramodul
- 5 Strahlteilermodul
- 6 Fokussierlinse, wassergekühlt
- 7 Schutzglaskassette
- 8 CrossJet mit Luftleitblech und Luftanschluss

### QUALITÄTSSICHERUNG

- Kombinierbar mit Pre-Prozess-Überwachung (Nahtverfolgung LPF), In-Prozess-Überwachung (Laser Welding Monitor LWM), und Post-Prozess-Überwachung (Nahtgeometrieüberwachung SGM)
- Schutzglaskassette mit laserleistungsunabhängiger Überwachung hinsichtlich Anwesenheit, Temperatur und Verschmutzungsgrad

### KÜHLVORRICHTUNGEN

- Keine separate Kühlvorrichtung notwendig, da Kühleinheit der Laserstrahlquelle nutzbar

Die angegebenen Daten wurden für einen typischen Anwendungsfall generiert und können beim Vorliegen anderer Gegebenheiten abweichen. Des Weiteren können Druckfehler, Änderungen und/oder Neuerungen zu Abweichungen von den hier angegebenen Maßen, technischen Daten und Funktionen führen. Aus diesem Grund sind sämtliche Angaben unverbindlich und technische Daten, Maße sowie Funktionen werden durch Angaben in dieser Produktinformation nicht zugesichert.

02/Bg/15.10.2010