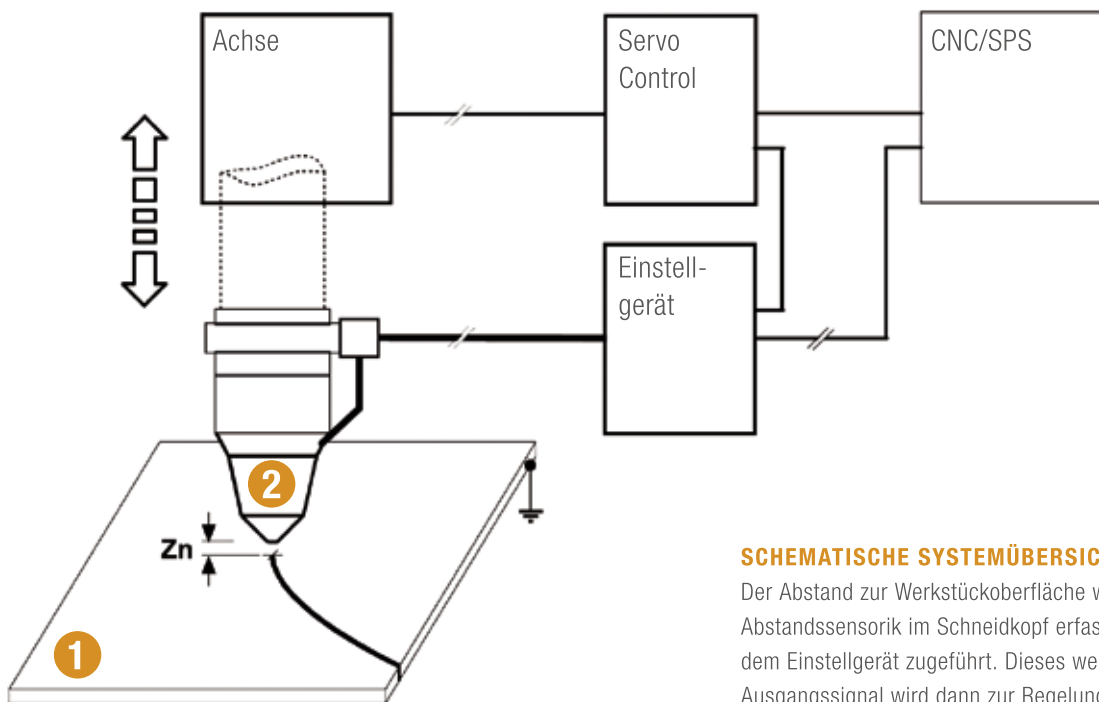


TECHNISCHE ANGABEN ZUM EINSTELLGERÄT EG8030

Elektronik	Lasermatic®
Messbereich	0,1 mm bis 20 mm (sensorabhängig)
Masse	0,8 kg
Abmaß (BxHxT)	71 x 128 x 184 mm
Spannungsversorgung	24 V DC \pm 10%, max. 6W



SCHEMATISCHE SYSTEMÜBERSICHT

Der Abstand zur Werkstückoberfläche wird mit einer kapazitiven Abstandssensorik im Schneidkopf erfasst. Das Sensorsignal wird dem Einstellgerät zugeführt. Dieses wertet das Signal aus. Das Ausgangssignal wird dann zur Regelung einer Achse verwendet.

- 1 Werkstück
- 2 Schneidkopf mit integriertem Abstandssensor

Die angegebenen Daten wurden für einen typischen Anwendungsfall generiert und können beim Vorliegen anderer Gegebenheiten abweichen. Des Weiteren können Druckfehler, Änderungen und/oder Neuerungen zu Abweichungen von den hier angegebenen Maßen, technischen Daten und Funktionen führen. Aus diesem Grund sind sämtliche Angaben unverbindlich und technische Daten, Maße sowie Funktionen werden durch Angaben in dieser Produktinformation nicht zugesichert.

04/Bg/01.04.2011