

PROZESSADAPTER PA

Der Prozessadapter PA ist eine Kombination aus Einstech- und Linsenbruchsensor. Er kann bei den Schneidköpfen HP1.5", HP2", und HP2" M einfach integriert werden. Auf Grundlage der Analyse der beim Schneidprozess entstehenden Emissionen überwacht der Einstechsensor online den Einstech- und Schneidprozess. Der Linsenbruchsensor dient der Erkennung von Beschädigungen der Fokussierlinse sowie größeren Spritzern.

EFFIZIENT

- Überwachung erfolgt online
- Arbeiten mit tatsächlichen Durchstechzeiten, dadurch enormer Zeitgewinn
- Erkennen von Schnittabbriss
- Erkennen von Beschädigungen der Linse (Einbrände) und größeren eingebrennten Spritzern

BENUTZERFREUNDLICH & SICHER

- Vermeiden von weiterführenden Schäden und Verschmutzung der Strahlführung
- Passend für verschiedene Schneidköpfe



TECHNISCHE ANGABEN ZUM PROZESSADAPTER PA

Abmaß für PA HP1.5"	112 x 88,5 x 24 mm
Abmaß für PA HP2", HP2" M	140 x 104 x 22 mm
Masse für PA HP1.5"	0,5 kg
Masse für PA HP2", HP2" M	0,7 kg
Spannungsversorgung	24 V \pm 10%, max. 50 mA



- 1 Drehschalter für Linsenbruchsensor
- 2 LED (GRÜN/ROT), Linsenbruchsensor
- 3 Buchse für Linsenbruchsensor
- 4 BNC-Anschluss für Einstechsensor

Die angegebenen Daten wurden für einen typischen Anwendungsfall generiert und können beim Vorliegen anderer Gegebenheiten abweichen. Des Weiteren können Druckfehler, Änderungen und/oder Neuerungen zu Abweichungen von den hier angegebenen Maßen, technischen Daten und Funktionen führen. Aus diesem Grund sind sämtliche Angaben unverbindlich und technische Daten, Maße sowie Funktionen werden durch Angaben in dieser Produktinformation nicht zugesichert.

02/Bg/01.04.2011